

RF met barcode scanning bij Kerckhaert hoefijzerfabriek

's Werelds grootste hoefijzer fabriek Kerckhaert bestaat sinds 1906 en wordt inmiddels geleid door de vierde generatie. Sinds de oprichting heeft Kerckhaert zich bezig gehouden met kwaliteit- en productinnovatie. Om de constante groei over de gehele wereld goed te kunnen blijven ondersteunen heeft Kerckhaert in het voorjaar van 2006 besloten om de bedrijfsprocessen met SAP te ondersteunen. mYuice Logistics is opgetreden als implementatiepartner van het SAP Warehouse Management System (WMS) voor het centrale magazijn te Hulst.

RF-infrastructuur

Via de RF-infrastructuur met de SAPConsole-oplossing is het magazijn gekoppeld aan SAP. Alle functies worden met handscanners (Symbol MC9000 scanners) ondersteund. De hardware en het draadloze netwerk zijn geleverd en geïmplementeerd door Methec. Ruim voor de geplande invoering op 1 januari 2007 is een getest en goedgekeurd systeem opgeleverd.

Processen

Bij aanvang van het project zijn de processen in het magazijn, bestaande uit 3500 palletlocaties en 1400 picklocaties, nauwkeurig in kaart gebracht met de proceseigenaren van Kerckhaert. Aan de hand hiervan is besloten alle processen in het magazijn met RF te ondersteunen.

Het inslagproces wordt nu ondersteund door scanning van het artikel en het ingeven van de aantallen per pallet. Hiermee wordt de ontvangst in SAP geboekt en is bekend waar de opslag moet plaatsvinden. Met de RF functies wordt de heftruckchauffeur naar deze juiste locatie gestuurd en door scanning van de locatie-barcode is het proces gereed. In het uitslagproces wordt na de invoering van SAP WMS onderscheid gemaakt tussen picklocaties en palletlocaties. Het picken van de pallets gebeurt voordat de detailpicks van de picklocaties worden uitgevoerd. Dit alles wordt aangestuurd met de RF-functies in het magazijn. Tijdens het picken wordt gelijktijdig verpakt waarna per verpakking een palletbon geprint wordt. Zodoende is Kerckhaert in staat om haar afnemers op de juiste wijze te voorzien van de aankomende bestelling. Naast het inslag- en uitslagproces zijn ook de interne processen met RF ondersteund. Aanvullingen van de picklocaties en het inventarisatieproces zijn met RF uitvoerbaar, nauwkeurige en snelle processen in het magazijn.



Voordelen van SAP WMS:

- Realtime verwerking van voorraad gegevens
- Minder pickfouten
- Eenvoudige bediening
- Verlaging van de administratieve werkdruk
- Betere communicatie naar afnemers

Meer referentiecasses over succesvolle SAP implementaties vindt u op de website www.myuice.nl.

Contactpersoon: Arjan Bergman, T. +31 (0)655 15 68 05, E. arjan.bergman@myuice.nl

BUSINESS CASE

mYuice

GOUDSBLOEMVALLEI 30
5237 MJ 'S-HERTOGENBOSCH
NEDERLAND

T. +31 (0)73 692 06 02
F. +31 (0)73 692 06 88
E. INFO@MYUICE.NL
I. WWW.MYUICE.NL



mYuice is onderdeel van Ctac N.V. en richt zich op doordachte automatisering voor de middenmarkt.

Ctac is specialist in ERP oplossingen, passend bij de bedrijfsprocessen van haar opdrachtgevers. Sinds 1992 actief binnen IT- en business consultancy met uitstekende marktkennis en gedegen functionele en technische expertise. Ctac bedient een groeiende kring van opdrachtgevers in uiteenlopende branches en van elke bedrijfsgrootte. Met vestigingen in Nederland, België en Duitsland optimaal in staat opdrachtgevers te voorzien van totaaloplossingen met duurzaam toegevoegde waarde. Ctac is genoteerd aan Euronext Amsterdam.

www.myuice.nl

