

# Optimalisatie magazijn en bevoorrading productie bij interActive

*interActive B.V. in Didam is een totaalaanbieder van rookgasafvoer- en luchttoevoersystemen. Het bedrijf is marktleider in Europa en streeft ernaar om een innovatieve voortrekker te zijn in de markt. Om dit te ondersteunen heeft interActive een project in het magazijn uitgevoerd voor de optimalisatie van de goederenontvangst en productie-aanvulling. De inrichting en ontwikkeling van de SAP-gerelateerde software werd hiervoor in samenwerking uitgevoerd door mYuice Logistics.*

## De processen

Het goederenontvangstproces is grotendeels geoptimaliseerd door het inzetten van RF met barcodescanning. Palletlabels worden tijdens het lossen gescand waardoor automatisch de administratieve ontvangst in SAP wordt geboekt. Tevens kan door scanning de pallet op de juiste locatie worden opgeslagen, volledig papierloos, snel en betrouwbaar.

Door een adequate inrichting van SAP LES en een gebruiksvriendelijke transactie in SAP kan interActive tijdig componenten uit het magazijn aanvragen voor het uitvoeren van de orders. Aanvulopdrachten worden automatisch beschikbaar gesteld aan de werkvloer. Heftruckchauffeurs zorgen met ondersteuning van RF en scanning dat de componenten worden aangeleverd. Er wordt rekening gehouden met prioriteiten en de meest efficiënte afhandeling in het magazijn. De productievloer heeft door de nieuwe toepassing een enorme kwaliteitsverbetering ondergaan; er is meer inzicht in de voortgang van de aanvulling, het gaat sneller en foutloos. Retouren welke niet meer in productie nodig zijn worden naar de meest optimale retourlocaties teruggestuurd.

## De aanpak

Samen met de proceseigenaren van interActive zijn processen nauwkeurig beschreven en gewenste verbeteringen vastgelegd. Op basis hiervan is het systeem ontwikkeld en geïmplementeerd, dit alles ondersteund door consultants van mYuice Logistics. Na een intensieve testfase, ook met de RF-terminals op de werkvloer, is het project binnen tijd en budget succesvol afgerond.

## De voordelen

- Goederenontvangst werkt sneller en betrouwbaarder door het gebruik van palletlabels
- Een optimalere magazijnbezetting
- Productiegroepen worden nu binnen een uur bevoorrad, eerder was dit 4 uur
- De productiegroepen hebben nu inzicht in het aanvulproces, en worden voordat de componentenaanvraag is gedaan geïnformeerd over eventuele tekorten. Hierop kunnen dan meteen besluiten genomen worden en kan er dus veel werk worden bespaard
- Door het real-time boeken zijn er minder problemen tussen de bevoorraders en de goederenontvangst. De voorraadsituatie van interActive is verbeterd

**Contactpersoon: Arjan Bergman,**  
T. +31 (0)6 551 568 05, E. [arjan.bergman@myuice.nl](mailto:arjan.bergman@myuice.nl)

## BUSINESS CASE

### mYuice

GOUDSBLOEMVALLEI 30  
5237 MJ 'S-HERTOGENBOSCH  
NEDERLAND

T. +31 (0)73 692 06 02  
F. +31 (0)73 692 06 88  
E. [INFO@MYUICE.NL](mailto:INFO@MYUICE.NL)  
I. [WWW.MYUICE.NL](http://WWW.MYUICE.NL)



*mYuice is onderdeel van Ctac N.V. en richt zich op doordachte automatisering voor de middenmarkt.*

*Ctac is specialist in ERP oplossingen, passend bij de bedrijfsprocessen van haar opdrachtgevers. Sinds 1992 actief binnen IT- en business consultancy met uitstekende marktkennis en gedegen functionele en technische expertise. Ctac bedient een groeiende kring van opdrachtgevers in uiteenlopende branches en van elke bedrijfsgrootte. Met vestigingen in Nederland, België en Duitsland optimaal in staat opdrachtgevers te voorzien van totaaloplossingen met duurzaam toegevoegde waarde. Ctac is genoteerd aan Euronext Amsterdam.*

[www.myuice.nl](http://www.myuice.nl)

